

Zerspannsystem entwickelte **SSB-Maschinenbau** eine spezielle Wendevorrichtung, die durch einen Elektromotor mit Planetengetriebe angetrieben wird. Durch sie erübrigt sich das manuelle Umspannen der schweren Profile während der 4-Seiten-Bearbeitung. Dadurch verkürzt sich die Prozesszeit, und die Genauigkeit der Zerspanung bleibt gleichbleibend hoch.

Holger Klattke: „Mit der Umstellung auf digital vernetzte industrielle Produktionsprozesse steht die Industrie vor neuen An- und Herausforderungen. Vernetzte Produktionseinheiten, 100prozentige Maschinenverfügbarkeit sowie Predictive Maintenance (PdM) – vorausschauende Instandhaltung und Störungsmeldung – sind in der Industrie 4.0-Umgebung zentrale Elemente, die Produktivität zu erhöhen und die Kosten zu senken. Unsere Maschinenkonzepte vereinen all diese Trends und sind genau auf den Kunden und die Werkstücke maßgeschneidert. SSB-Bearbeitungszentren erfüllen für den Anwender optimale die besonderen Herausforderungen an Produktivität, Nachhaltigkeit, Qualität und Kosteneffizienz.“

(21224-48)

METALLOBERFLÄCHEN SCHONEND BEARBEITEN

Auf der AMB 2024 zeigt Walther Trowal seine Gleitschleif-Maschinen für die Oberflächenbearbeitung hochwertiger Werkstücke aus Metall entlang der gesamten Prozesskette des Gleitschleifens. Außerdem stellt das Unternehmen einen Rotamaten für das umweltfreundliche Beschichten von Kleinteilen vor, der sich auch für PFAS-freie Lacke eignet.

Für Teile aus Metall präsentiert Walther Trowal eine Fliehkraftanlage TT 90 A/2C. Diese Zwei-Chargenmaschine minimiert Nebenzeiten deutlich, dadurch erzielt sie einen sehr hohen Durchsatz bei gleichzeitig geringem Platzbedarf. In der Maschine wird eine Charge bearbeitet, zum Beispiel entgratet, verrundet, geglättet oder poliert. Synchron dazu werden die Werkstücke der zweiten Charge von den Schleifkörpern separiert.

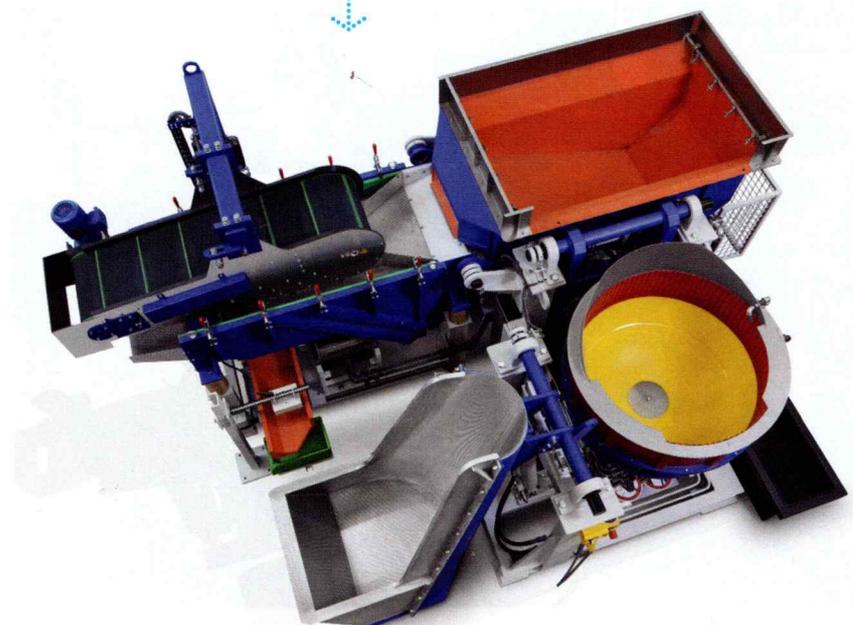
Die auf der Messe ebenfalls gezeigten CB-Rundvibratoren eignen sich besonders gut für die Einbindung des Gleitschleifens in verkettete Produktionsprozesse: Der optional erhältliche seitliche Eingabetrichter und die Freilegung der Rampe vor dem Entleeren erleichtern die Einbindung in automatische Produktionsabläufe.



Eine Fertigungslinie mit CB 300 Rundvibratoren.

Für das Beschichten von Massenklein-teilen aus Metall stellt Walther Trowal den Rotamaten R 60 vor, den einige Anwender bereits für PFAS-freie Lacke nutzen. Viele technische Funktionsbeschichtungen enthalten heute noch Stoffe wie Polytetrafluorethylen (PTFE) und Lösemittel, die ersetzt werden müssen. Zwar sind sie bisher nicht verboten, aber der Druck aus der Öffentlichkeit steigt zunehmend. Mit den Rotamaten bietet Walther Trowal Herstellern von Metallteilen und Lohnbeschichtern eine Lösung, die Transformation zu PFAS-freien Lacken schnell umzusetzen.

(21224-49)



Eine Turbotron (TT) Anlage als Zwei-Chargen System.

DIE GANZE WELT DES DREHENS UND FRÄSENS

Mit knapp zwei Dutzend Maschinen geben die Partner **WEILER** und **KUNZMANN** auf der diesjährigen AMB einen umfassenden Überblick über die Welt des Drehens und Fräsens. Daneben gibt es zwei Messepremierer: Erstmals werden die Lerneinheiten „Automatisierung und Robotik“ und „Digitales Messen“ für das digitale Ausbildungskonzept EDUCATION4.0 dem Publikum vorgeführt. Hierzu ist live am Stand jeweils ein Cobot im Einsatz an einer CNC-Dreh- und -Fräsmaschine zu sehen.