



Foto: Walther Trowal

Walther Trowal zeigt auf der AMB unter anderem CB-Rundvibratoren. Damit lässt sich das Gleitschleifen in verkettete Produktionsprozesse einbinden. Im Bild: Eine Fertigungslinie mit CB 300 Rundvibratoren.

Walther Trowal displays CB rotary vibrators at AMB 2024. They can easily be integrated into interlinked manufacturing operations. In the picture: A production line with rotary vibrators, model CB 300.

Veredelung

Walther Trowal mit Lösungen aus den Bereichen Gleitschleifen und Beschichten auf AMB.

Auf der AMB 2024 zeigt Walther Trowal seine Gleitschleif-Maschinen für die schonende Oberflächenbearbeitung hochwertiger Werkstücke. Auch für das umweltfreundliche Beschichten von Kleinteilen hat das Unternehmen entsprechende Lösungen im Gepäck.

Hoher Durchsatz

Die Fliehkraftanlage TT 90 A/2C ist eine Zwei-Chargenmaschine, die Nebenzeiten deutlich minimiert, und so einen sehr hohen Durchsatz bei gleichzeitig geringem Platzbedarf erzielt. In der Maschine wird eine Charge bearbeitet und beispielsweise entgratet, geglättet oder poliert. Synchron dazu werden die Werkstücke der zweiten Charge von den Schleifkörpern separiert.

Integriertes Gleitschleifen

Die CB-Rundvibratoren eignen sich besonders für die Einbindung des Gleitschleifens in ver-

kettete Produktionsprozesse. Dabei spielen der optional erhältliche seitliche Eingabetrichter und die Freilegung der Rampe vor dem Entleeren eine entscheidende Rolle.

Beschichten ohne PFAS

Für das Beschichten von Mas- senkleinteilen stellt Walther Trowal den Rotamaten R 60 vor, den einige Anwender bereits für PFAS-freie Lacke nutzen. Viele technische Funktionsbeschichtungen enthalten heute noch Stoffe wie Polyte- trafluorethylen (PTFE) und andere Lösemittel. Zwar sind diese bisher nicht verboten, aber der Druck aus der Öffent- lichkeit steigt zunehmend, sie zu ersetzen. Der Rotamat bietet Herstellern von Metallteilen und Lohnbeschichtern eine Lösung, um diese Transforma- tion umzusetzen. (TP) ■

» AMB 2024: Halle 5, Stand B48

Surface finishing

Walther Trowal with solutions in the areas of mass finishing and coating at AMB.

At the AMB 2024 exhibition, Walther Trowal displays its equipment for the gentle processing of surfaces of high-value components. The company also shows a solu- tion for eco-friendly coating of mass-produced small parts.

High throughput

The centrifugal disk finishing machine type TT 90 A/2C minimises non-productive idle machine times. In doing so, it offers a high work piece throughput while requiring little space. The so-called 'double batch' principle allows processing – like deburring or surface smoothing – of one work piece batch, while a sec- ond batch is passing through the separation system.

Integrated mass finishing

The CB rotary vibrators can be easily integrated into inter- linked operations. Optional technical characteristics, like

the work piece infeed chute on the outside of the processing channel and the gate clear- ing feature, contribute to an uncomplicated integration.

Coating without PFAS

Walther Trowal also displays the Rotamat R 60 system for the coating of mass-produced small metal parts. This machine allows the use of eco-friendly PFAS-free lacquers. Numerous functional coating materials still contain materials like polytetrafluorethylene (PTFE) and other solvents. Even though their use is not yet prohibited, the pressure from the public to eliminate these materials is increasing. The redesigned Rotamat system offers manufacturers of metal parts and contract coaters a system that allows this trans- formation. (TP) ■

» AMB 2024: Hall 5, Booth B48